StyroCoat®

Plastique polyuréthane vaporisable ignifuge

www.smooth-on.com

SURVOL DU PRODUIT

Le plastique uréthane vaporisable **StyroCoat®** est classé ignifuge (E-84). Il est conçu pour couvrir de façon plus économique une grande variété de surfaces. Appliqué à l'aide du système de cartouche compatible au pistolet **EZ-Spray Jr.**, ce plastique catalyse en 2 secondes et peut être appliqué sur des surfaces verticales sans affaissement. L'avantage de cette application technique est que les grandes surfaces peuvent être couvertes très rapidement. Une fois catalysé, ce plastique est léger et résiste aux flammes, à l'impact et à l'eau. Il peut être poncé pour être apprêté et peint. Il peut aussi être vaporisé à l'intérieur d'un moule de caoutchouc ou de silicone, afin de fabriquer rapidement des reproductions résistantes aux impacts (l'application d'un agent démoulant peut être nécessaire avant de vaporiser ce produit dans votre moule). **StyroCoat®** est utilisé pour des applications thématiques, des décors de films et de théâtre, la fabrication de surfaces imperméables et autres applications industrielles.

RECOMMANDATIONS

Préparation...

Sécurité - Ce produit a une durée de vie limitée et doit être utilisé le plus tôt possible. Ce matériau doit être entreposé et utilisé à la température ambiante (73°F/23°C). Le taux d'humidité environnemental doit être bas. Utilisez ce produit dans un endroit ventilé adéquatement (pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utilisez des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants en caoutchouc.

Protection respiratoire - toutes les personnes présentes dans la pièce où s'effectue la vaporisation de ce produit, doivent porter un masque de sécurité approuvé NIOSH.

Ne pas tenter de vaporiser du caoutchouc ou du plastique sans avoir lu préalablement le manuel d'instructions de EZ-Spray Jr.

Application d'un agent démoulant - Il est nécessaire d'utiliser un agent démoulant pour faciliter le démoulage lorsqu'on coule dans un moule en caoutchouc. Utiliser un agent démoulant conçu spécifiquement pour la fabrication de moules, tels que **Universal® Mold Release**. Une généreuse couche d'agent démoulant doit être appliquée sur toutes les surfaces qui seront en contact avec le plastique.

IMPORTANT: Pour assurer une application totale et entière de l'agent démoulant, utiliser un pinceau à poils doux afin de bien répartir l'agent démoulant sur toutes les surfaces de votre moule. Par la suite, une mince couche d'agent démoulant doit être vaporisée. Laisser sécher 30 minutes.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

Toujours se rappeler que STYROCOAT catalyse instantanément.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Ratio / mélange : 1A:1B - au volume	
Viscosité du mélange : Variable	**ASTM D-2393**
Gravité Spécif., g/cc : 1.12	**ASTM D-1475**
Volume Spécif., po.cu./lb : 24.7	**ASTM D-1475**
Temps de travail : 2 sec. @73°F **	**ASTM D-2471**
Temps de prise : 60 min. @73°F **	**ASTM D-2471**
Couleur : Blanc cassé	
Durométrie - Échelle D : 80	**ASTM D-2240**
Tension maximale, psi : 3 170	**ASTM D-638**
Module de tension, psi : 131 000	**ASTM D-638**
Élongation jusq. la rupture : 20%	**ASTM D-638**
Résistance à la flexion, psi : 6400	**ASTM D-790**
Module de flexion, psi : 205 000	**ASTM D-790**
Résist. à la compression, psi : 5000	**ASTM D-695**
Déflexion de chaleur : 130°F/55°C	**ASTM D-648**
Module de compression, psi : 47 600	**ASTM D-695**
Retrait, po./po. : 0.015	**ASTM D-2566**
Propagation des flammes : 60 **Densité de la fumée : 400 à 1/4''**	**ASTM E-84**

* Toutes ces données ont été établies après 7 jours, à la température ambiante (73°F/23°C)

**Dépendamment de la masse

VAPORISATION...

Une fois la cartouche de matériau installée et prête à utiliser, relâcher la gâchette du pistolet et commencez la vaporisation.

Vaporisation - Vaporisezrune première couche mince en vous déplaçant rapidement. Commencer par les contre-dépouilles et les détails. Attendez 2 minutes entre la première et la deuxième couche. La chaleur dégagée par la première couche accélérera la prise des couches supplémentaires. Travaillez de bas en haut. Vaporisez plusieurs couches minces sur la partie inférieure de votre pièce afin d'éviter qu'il ne se crée des gouttes ou des vides. Pour obtenir des couches plus épaisses, augmenter la pression. Pour plus d'astuces et de trucs et pour être plus avisé sur cette technique, consultez le vidéo et le manuel d'instructions de **EZ-Spray Jr**.

IMPORTANT : La durée de vie en tablette de ce produit est réduite après l'ouverture. Les produits restants devraient être utilisés le plus tôt possible. Replacer immédiatement le couvercle de chacun des contenants aidera à prolonger la durée de vie des produits inutilisés.

La sécurité d'abord !

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés. La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

TOUJOURS GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Soyez prudent. Partie A (étiquette jaune) est un diisocyanate aliphatique modifié. Les vapeurs, qui peuvent être importantes si chauffées ou vaporisées, peuvent causer des dommages considérables aux poumons. Utiliser avec une ventilation adéquate seulement. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un nettoyant sans eau pour les mains et rincer avec du savon et de l'eau.
Référez-vous à la fiche signalétique.

Partie B (étiquette bleue) est irritant pour la peau et les yeux. Éviter les contacts répétitifs et prolongés avec la peau. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un savon et de l'eau. Lors du mélange avec la partie A, suivre les instructions pour la manutention d'isocyanates.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Pouvoir Couvrant, Durcissement & Performance...

Pouvoir couvrant **-** Chaque cartouche de **StyroCoat®** contient 3.75 lbs / 1.7 kgs de matériau. En supposant une épaisseur de 0.1'' / 0.25 cm, une cartouche de **StyroCoat®** couvrira environ 6.43 pi.^{2} / 0.6 mètres^2.

Catalysation **-** Le plastique **StyroCoat®** catalyse aussitôt et peut être manipulé après environ 1 heure, dépendamment de la masse et la forme de votre pièce.

Performance **-** Le plastique complètement catalysé est rigide, durable et résistant à l'humidité, à la chaleur modérée, aux solvants et aux acides dilués. Il peut être poncé, machiné, apprêté, peint et collé à d'autres surfaces (l'agent démoulant doit être retiré). S'il est poncé ou machiné, il est important de porter un masque anti-poussière et tout équipement sécuritaire vous évitant d'inhaler des particules résiduelles. Les reproductions peuvent être exposées à l'extérieur après avoir été apprêtées et peintes. Les reproductions non-peintes jauniront si elles sont exposées aux lumières ultra-

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

Dist. par : **Sial**
2860, boul. Le Corbusier, Laval, Québec (Canada)
Tél : 450.687.4046 / 514.990.9821
Fax : 450.687.4105
Courriel/E-mail: info@sial-canada.com Web: www.sial-canada.com

1er mars 2013 - HH